

System monitoringu efektywności linii pakujących na przykładzie fabryki Sandoz – Lek S.A.

Cel i założenia:

Celem wdrożenia systemu była optymalizacja wykorzystania możliwości pakujących i redukcja bieżących kosztów linii pakującej w fabryce leków Sandoz (Lek SA).

Opis systemu:

System prowadzi automatyczną rejestrację, przetwarza dane, wizualizuje oraz raportuje.

System prowadzi bieżący monitoring efektywności produkcji – mierzy OEE i wydajność, nadzoruje przestoje. Rejestruje również na bieżąco wykonanie danego zlecenia – bilansuje i rozlicza produkcję zgodnie z danymi pochodzącymi z działającego w zakładzie systemu ERP. Ponadto wdrożony system posiada funkcjonalność ANDON, która to sygnalizuje awarie czy nieprawidłowości i pozwala na generowanie wezwań ich dotyczących.

Ponad to:

- na bieżąco rejestrowane są parametry technologiczne,
- wizualizowany jest postęp produkcji,

- wyświetlany jest status o liniach, które w danej chwili działają,
- zbierane są przyczyny przestołów w celu ich eliminacji.

Osiągnięte efekty:

System ukazuje rzeczywiste przyczyny postojów, których redukcja spowodowała zwiększenie wydajności.

Zastąpione zostało ręczne wprowadzanie danych przez operatorów na rzecz danych rejestrowanych automatycznie – raportowanie stało się bardziej rzetelne oraz zaoszczędzono czas jaki dotychczas te czynności pochłaniały.

Hala produkcyjna została skomunikowana z utrzymaniem ruchu przez obsługę wezwań ANDON – UR szybciej i sprawniej reaguje na przestoje.

